

P.M.P. FIRENZE s.r.l.

lavorazione  
metalli preziosi



## Indice



Breve storia 3



I nostri servizi 4



- Recupero di argento 5



- Banco metalli 6



- Compra e ripara 7



- Check-up saldature 8



La nostra produzione 9

### **P.M.P. FIRENZE srl**

Via F. Borromini, 14 - Loc. Sambuca  
50028 TAVARNELLE VAL DI PESA  
FIRENZE - ITALY

Tel. +39 055 8071641 - 055 8071664

Fax +39 055 8061383

[www.pmpfirenze.com](http://www.pmpfirenze.com)



## Breve storia

P.M.P. da oltre 30 anni nel mondo dell'argento



P.M.P. Firenze nasce nel cuore di Firenze nel 1978 per fornire dischi e lastre in argento alle aziende argentiere di Firenze e provincia. L'azienda è frutto dell'iniziativa di Sergio Pacini, che ancora oggi è presente in prima linea nel seguire la produzione. A metà degli anni 80 si trasferisce nel nuovo stabilimento di Tavarnelle Val di Pesa.

In considerazione dei cambiamenti di mercato amplia la gamma produttiva a lastre standard 500 x 1000 mm, nastri in argento per la produzione di porta foto sino agli ultimi prodotti quali colaminati in argento-rame e bilaminato argento-alluminio.

Sin dall'origine produce anche fili, barre, tubi, bordure, leghe saldanti a base d'argento per gli impieghi più variegati. La clientela agli inizi era esclusivamente locale, oggi il mercato di riferimento è l'intera Europa e paesi limitrofi. **L'export rappresenta il 50% della produzione.**



## I nostri servizi

Per esserti di aiuto in ogni situazione



Oltre alla produzione di semilavorati, l'azienda ha sviluppato anche alcune attività di servizio alla propria clientela:

### **Recupero di argento**

Raffinazione di rottami contenenti argento. L'argento ricavato può essere restituito, accreditato sul conto metallo per ritirare nuovi semilavorati e/o riacquistato.



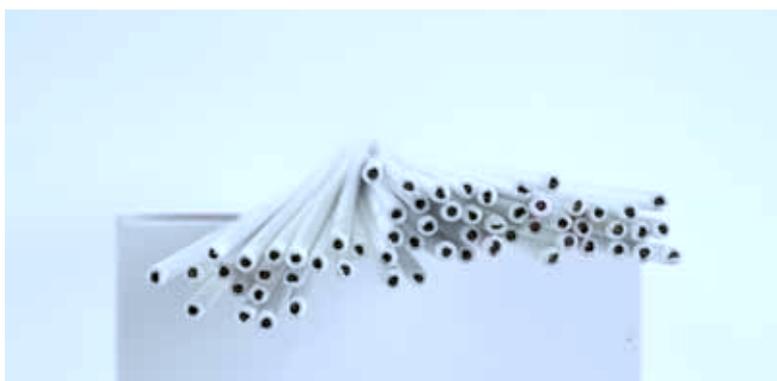
### **Banco metalli**

Vende argento consentendo ai propri clienti di acquistare l'argento nella quantità strettamente necessaria a ritirare i semilavorati con prezzi assolutamente competitivi. Non ultima l'opzione "open price": il cliente ritira il metallo e sceglie il momento migliore per fissare il prezzo.



### **Compra/ripara la vecchia argenteria**

Questo servizio rivolto sia al dettaglio che a privati consente di valutare l'opportunità di riparare la vecchia argenteria (per questa attività collaboriamo con i principali laboratori argentieri), se non è riparabile, possiamo riacquistarla e utilizzarla come nuova materia prima per la nostra produzione.



### **Check-up saldature**

Verifica gratuita dal cliente sul corretto impiego delle saldature a base d'argento.

## Recupero argento Per dare un valore anche ai tuoi scarti



Effettuiamo la raffinazione di tutti i rottami metallici contenenti argento quali ad esempio:

- Rottami di argento inquinati da saldature
- Rottami di argento inquinati da polveri di legno, smeriglio, vernici
- Rottami di bilaminato argento-alluminio
- Rottami di colaminato argento-rame e alluminio
- Truciolo d'argento
- Polveri d'argento
- Avanzi di saldature contenenti argento

L'argento recuperato può essere restituito o accreditato sul conto metallo presso di noi per poi essere ritirato sotto forma di semilavorati.

In ultima ipotesi lo possiamo acquistare alle quotazioni più competitive.



## Banco metalli

Per dare valore al tuo investimento



In collegamento diretto con le principali borse vendiamo argento alle migliori condizioni. Questo vantaggio si concretizza meglio per le aziende che acquistano anche i ns. semilavorati potendo sfruttare economie di gestione.

Strumento che sta riscuotendo un discreto successo è l'**OPEN PRICE**.

Questo contratto consente di gestire l'approvvigionamento della materia prima in una ottica speculativa e allo stesso tempo fortemente prudentiale.

Consente di approvvigionarsi di materia prima in un certo momento e posticipare la definizione della sua quotazione entro un certo lasso temporale successivo (1 mese).

Spesso le aziende, per esigenze produttive, sono costrette ad acquistare la materia prima in un momento in cui la quotazione è percepita eccessivamente alta, oppure acquistare per far fronte a commesse dove a loro volta la definizione della quotazione sarà successiva e quindi incerta.

Attraverso questo strumento contrattuale offriamo due opportunità:

- Il cliente speculatore, può cercare di anticipare gli andamenti dei prezzi cercando di trarne vantaggio
- Il cliente prudente, può approvvigionarsi della materia prima per far fronte alle commesse e definire il prezzo di acquisto nel momento in cui anche lui andrà a definirlo con la propria clientela.

*La P.M.P. Firenze srl non assume alcuna responsabilità in merito alla correttezza e validità delle quotazioni espresse.*

*Per maggiori informazioni contattateci direttamente numero diretto + 39 55 80 71 641*



## Compra e ripara

Per privati, per dettaglianti e grossisti



Conoscendo i principali produttori nazionali siamo in grado di offrire il servizio di riparazione di vecchia argenteria.

Questo servizio è rivolto a:

**Dettaglianti/grossisti** che hanno vecchia argenteria che vogliono rinfrescare o riparare. Dopo averla ricevuta effettueremo un preventivo di riparazione appoggiandoci a laboratori specializzati nelle diverse fasi di lavorazione. Se non riparabile siamo in grado di fornire una offerta di acquisto o possiamo provvedere alla sua raffinazione ed accreditare l'argento recuperato al fornitore di argenteria che il dettagliante preferisce. In questo modo il dettagliante o il grossista possono smobilizzare il magazzino vecchio e riutilizzare l'argento recuperato per effettuare nuovi ordini presso i suoi fornitori preferiti.

**Privati** che hanno vecchia argenteria o che desiderano completare servizi di posate/caffè. Conoscendo il panorama produttivo nazionale siamo in grado di valutare se gli oggetti sono riparabili o se esiste ancora il produttore per ricostruire o riparare. Acquistiamo da privati la vecchia argenteria alle condizioni di mercato più competitive.

## Check-up saldature

Un utile servizio gratuito

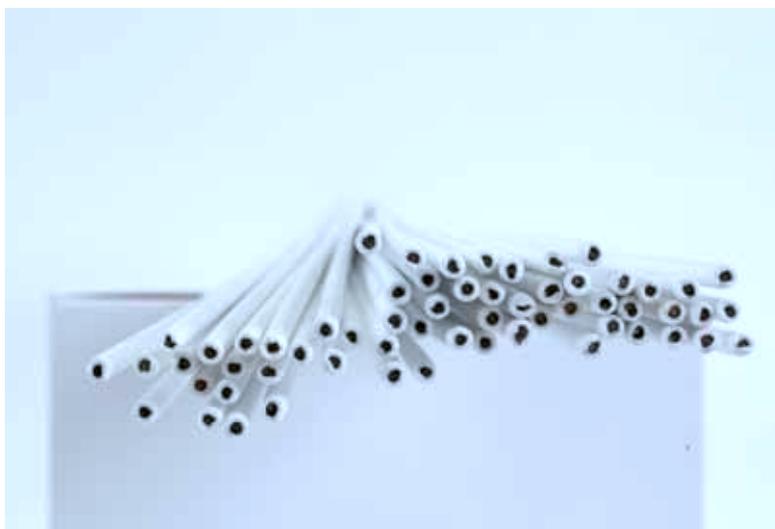


Abbiamo riscontrato che per la mancanza di tempo si tende ad utilizzare sempre le stesse leghe saldanti anche se le lavorazioni sono cambiate, ed alcune volte le si usano più costose del necessario:

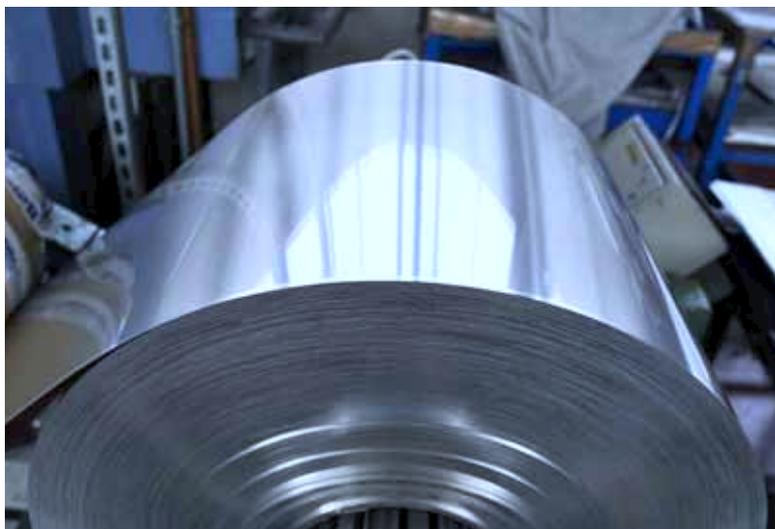
**CONTENERE I COSTI  
E  
OTTIMIZZARE IL PRODOTTO  
E' ESSENZIALE IN QUESTO  
MOMENTO**

La P.M.P. Firenze, proprio in base a ciò che ha potuto verificare grazie alla propria esperienza, ha deciso di proporre un **SERVIZIO GRATUITO**, quindi un check-up non solo per i propri clienti, ma anche per quelli che ancora non lo sono, verificando sul campo che l'impiego della saldatura utilizzata sia adeguato al lavoro da svolgere.

Confronto continuo tra esigenze dei clienti e novità produttive.



## La nostra produzione aziendale



### Laminati

- Lastre standard 500 x 1000 mm
- Sbozzati
- Nastri standard, supersottili e nastrini
- Dischi, quadrati, sagome
- Colaminato argento + rame
- Trilaminato argento + rame + argento
- Bilaminato argento + alluminio, argento/rame + alluminio

### Fili

- Fili tondo
- Fili mezzo tondo, quadro, triangolare

### Anodi

- Osso di cane
- Anodi laminati



### Trafilati

- Barre
- Tubi

### Bordure

- Più di 50 tipi di bordure realizzabili in ottone ed argento (per arredamento, argenteria, silver)

### Leghe saldanti

- Leghe per brasatura a base argento senza cadmio
- Leghe per brasatura a base argento con cadmio
- Leghe rivestite per brasatura ad impiego speciale
- Leghe per brasatura rame-fosforo-argento
- Leghe per brasatura ferro – ferro (ottoni speciali)
- Disossidanti

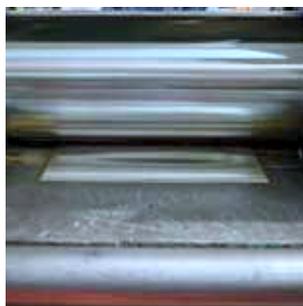
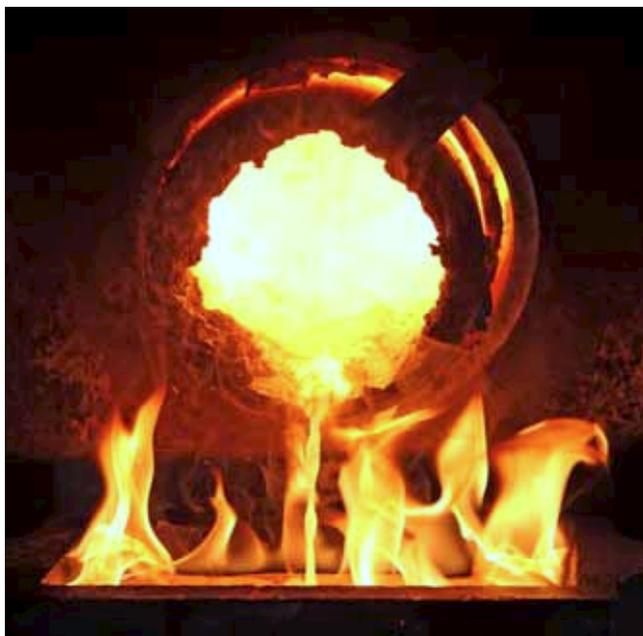


### Semilavorati da macchina CNC

- Semilavorati per oggettistica uomo/donna (es: gemelli /pendenti)
- Semilavorati per articolo da regalo (es: tagliacarta)

## Laminati

## Lastre standard 500 x 1000 mm - Sbozzati



### Lastre standard 500 x 1000 mm

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,20-0,39	500 x 1000		ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
0,40-0,99	500 x 1000		ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
1,00-2,00	500 x 1000		ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

Le lastre standard possono essere ricoperte da un film plastico protettivo che riduce rischi da eventuali danni da maneggiamento. Tolleranza nelle dimensioni +/- 5 mm, tolleranza spessore +/- 0,010 mm

### Sbozzati

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
2,00-2,99	260 x 1000	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
3,00-3,99	260 x 1000	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
4,00-10,00	260 x 1000	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

Si considerano sbozzati tutti i laminati di spessore superiore a 2 mm. Tolleranza sullo spessore 0,010 mm

### I ns. parametri di riferimento in valori durezza Vickers

	ag 800/°°	ag 925/°°	ag.930/°°	ag 999/°°
ricotto	85 hv	69 hv	67 hv	38-45 hv
semi cotto	120 hv	105 hv	102 hv	65-70 hv
crudo	150 hv	145 hv	140 hv	100 hv

# Laminati

## Nastri standard, supersottili e nastrini



### Nastri standard 925/°°

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,05-0,069	265-300-350-380	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
0,07-0,09	265-300-350-380	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
0,10-0,60	265-300-350-380	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

I nastri sono avvolti su tubi in plastica diam. Int. 120 mm tolleranza sullo spessore 0,005 mm.

### Nastri supersottili 999/°°

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,015-0,019	350-380	si	ricotto	semi cotto - crudo	999
0,020-0,029	350-380	si	ricotto	semi cotto - crudo	999

I nastri sono avvolti su tubi in Alluminio con diam. Int. 125.

### Nastrini

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,20-0,60	da 5,0 a 140,0 mm	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

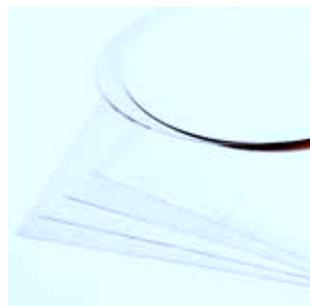
Sono forniti nelle larghezze comprese tra 5 mm e 140 mm.

### I ns. parametri di riferimento in valori durezza Vickers

	ag 800/°°	ag 925/°°	ag.930/°°	ag 999/°°
ricotto	85 hv	69 hv	67 hv	38-45 hv
semi cotto	120 hv	105 hv	102 hv	65-70 hv
crudo	150 hv	145 hv	140 hv	100 hv

# Laminati

## Dischi - Quadrati - Sagome



### Dischi e quadrati

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,15-0,29	da 35 mm a 600 mm	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
0,30-0,99	da 35 mm a 600 mm	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°
1,00-2,00	da 35 mm a 600 mm	si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

I dischi sono tranciati da nastro e per rispondere alle esigenze di tornitura e stampaggio sono incrociati.  
Gli incrementi del diametro sono di 5 mm in 5 mm.

### Sagome

spessori in mm	misure standard in mm	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
da 0,25 a 5,00		si	ricotto	semi cotto - crudo	800/°°-925/°°-940/°°-999/°°

Siamo in grado di tagliare con le misure e sagome fornite dal cliente.

### I ns. parametri di riferimento in valori durezza Vickers

	ag 800/°°	ag 925/°°	ag 930/°°	ag 999/°°
ricotto	85 hv	69 hv	67 hv	38-45 hv
semi cotto	120 hv	105 hv	102 hv	65-70 hv
crudo	150 hv	145 hv	140 hv	100 hv

# Laminati

## Colaminato argento + rame



### Colaminato argento + rame

spessore Ag	peso specifico	titolo
6%	9,02	70/°°
6%+6%	9,12	140/°°
8%	9,05	93/°°
9,55%	9,07	100/°°
10%	9,08	116/°°
15%	9,17	172/°°
18%	9,21	207/°°
19%	9,23	217/°°
20%	9,25	227/°°
22%	9,28	249/°°
23%	9,3	260/°°
33%	9,45	370/°°
40%	9,56	440/°°
50%	9,72	540/°°

**Tab. 1**

### Colaminato argento + rame (23% Ag-67% Cu)

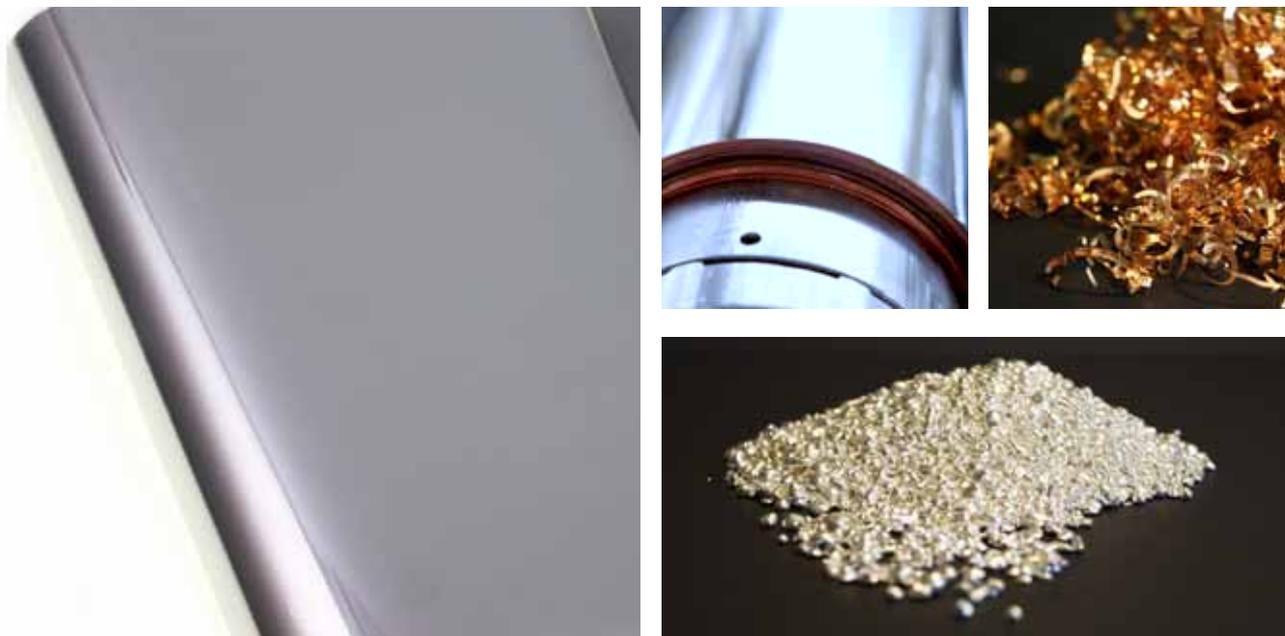
spessore Ag in mm	spessore colaminato in mm	peso specifico	titolo
0,013	0,055	9,30	260/°°
0,014	0,060	9,30	260/°°
0,015	0,065	9,30	260/°°
0,016	0,070	9,30	260/°°
0,017	0,075	9,30	260/°°
0,018	0,080	9,30	260/°°
0,020	0,085	9,30	260/°°

**Tab. 2**

Si tratta di nastri o lastre aventi un lato in argento ed il retro in rame. L'attaccamento lo si ottiene per colaminazione. Si offre quindi una lamina con un unico corpo, che può essere lavorata come se si trattasse di argento massiccio. Si ottiene un prodotto che ha l'aspetto e le caratteristiche dell'argento con il vantaggio della scarsa quantità di materia prima. I mix realizzati sono molteplici (vedi Tab. 1). Attualmente il più utilizzato ha il 23% dello spessore argento e 67% rame (vedi Tab. 2). Il nastro viene avvolto su tubi in plastica diam. Int 120 mm o Al diam. Int. 125 mm. Accludiamo tabella dei mix già prodotti e dei relativi pesi specifici e titoli (vedi Tab. 1).

## Laminati

### Trilaminato argento/rame/argento



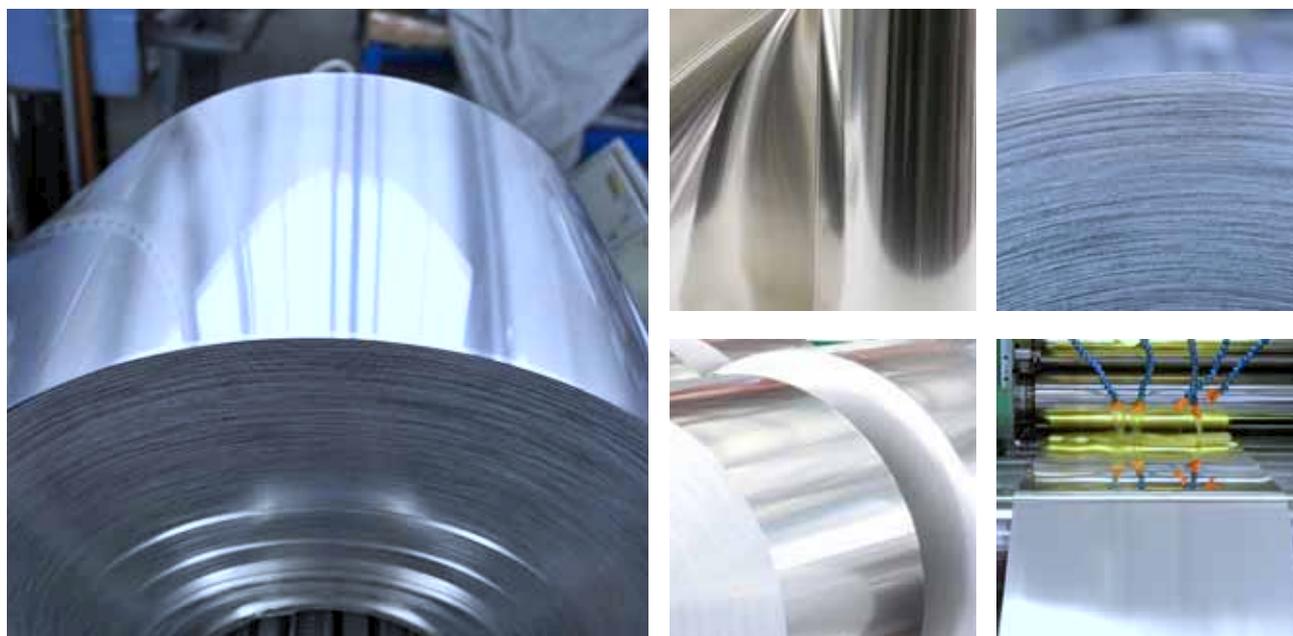
#### Trilaminato argento/rame/argento

spessore Ag in mm	spessore colaminato in mm 6%ag + 88%cu + 6%ag	peso specifico	titolo
0,018 +cu+ 0,018	0,30	9,12	140/°°
0,024 +cu+ 0,024	0,40	9,12	140/°°
0,030 +cu+ 0,030	0,50	9,12	140/°°
0,036 +cu+ 0,036	0,60	9,12	140/°°

Si tratta di lastre aventi argento all'esterno e anima interna in rame. L'attecchimento lo si ottiene per colaminazione. Le lastre o sagomati realizzati possono essere torniti o stampati come argento massiccio. Si evidenziano quindi i vantaggi del vero argento uniti al ridotto impiego di materia prima. Il mix standard è 6% ag + 88% cu + 6% ag dello spessore. Lo spessore dell'argento è in % rispetto allo spessore complessivo del laminato

## Laminati

Bilaminato argento+alluminio - argento/rame+allum.



### Bilaminato argento + alluminio

spessore Ag in mm	spessore Al in mm	misure standard in mm	peso specifico	titolo
0,015-0,019	0,30-0,50	350-380 x ...	10,50	999/°°
0,020-0,022	0,30-0,50	350-380 x ...	10,50	999/°°
0,025-0,029	0,30-0,50	350-380 x ...	10,50	999/°°
0,030-0,035	0,30-0,50	350-380 x ...	10,50	999/°°

Trattasi di una lamina d'argento puro centesimale supportata su di una lastra di alluminio. Le lastre realizzate hanno una larghezza standard di 350-380 mm. La lunghezza massima e' di 1000 mm. L'attecchimento dei due metalli lo si ha per mezzo di collante. Le lastre sono protette con film plastico per preservarne la superficie. I nastri d'argento utilizzati per questa produzione hanno vari spessori. Si possono quindi scegliere il mix ideale tra argento ed alluminio. L'alluminio viene venduto a cm2, non a peso.

### Bilaminato argento/rame + alluminio

spessore Ag in mm	spessore colaminato in mm	misure standard in mm	peso specifico	titolo
0,013	0,055	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,014	0,060	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,015	0,065	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,016	0,070	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,017	0,075	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,018	0,080	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,020	0,085	350-380 x ...	9,30	260/°°
0,021	0,090	350-380 x ...	9,30	260/°°

Questo prodotto raccoglie il meglio dei vantaggi del bilaminato classico argento + alluminio e del colaminato argento/rame si tratta di lastre di colaminato argento/rame supportate con lastre di alluminio. Massima economicità dovuta allo scarso utilizzo di materie prime costose come argento e rame e vantaggi produttivi legati alla facilità di utilizzo ed ai ridotti rischi di rottura e distacco dell'argento dal supporto. Problematiche ben conosciute dagli operatori del settore e legate alla fasi successive di lavorazione quali: stampaggio, lucidatura, sabbiatura. Le lastre offerte hanno larghezza standard 350/380 mm e lunghezza massima di 1000 mm. Tutte le lastre sono protette con film plastico. Anche qui è possibile definire mix tra colaminato ag/cu ed alluminio. L'alluminio viene venduto a cm 2

## Fili Filo tondo, mezzo tondo, quadro e triangolare



### Filo tondo

spessori in mm	diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,14-0,99		si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
1,00-2,99		si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
3,00-6,00		si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

I fili possono essere offerti in matassa o su rocchetto in funzione del diametro richiesto. La tolleranza sullo spessore è +/- 0,010 mm

### Filo mezzo tondo

spessori in mm	diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
	1,5x0,75	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
	2x1	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
	3x1,5	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
	4x2	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

La sezione del profilo è esattamente la metà di un tondo dove l' altezza è metà del diametro.

### Filo quadro

spessori in mm	diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
	da 0,8x0,8 a 5,0x5,0	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

Prodotto da laminatoio con angoli arrotondati prodotto da trafila con angoli vivi.

### Filo triangolare

diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
2x2x2	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
2,3x2,3x2,3	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
2,8x2,8x2,8	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
3x3x3	si	cotto	semi cotto - crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

Filo trafilato con sezione di triangolo equilatero, lato minimo 2 mm max 3 mm. Sono normalmente forniti nello stato fisico cotto, ma possono essere forniti anche nello stato fisico semi-cotto e crudo.

## Anodi Anodo osso di cane e laminato



### Anodo osso di cane

spessori in mm	larghezza standard	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
5	70 x ...	si	cotto		999/°°

Estrusi larghezza complessiva 70 mm (sui bordi tondo 10 mm e spessore centrale di 5 mm)

### Anodi laminati

spessori in mm	larghezza standard	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
da 5,00 a 10,00		si	cotto	semi cotto - crudo	999/°°

Realizzati su misura del cliente.

## Trafilati

## Tubi e barre



### Tubi tondi

spessori in mm	diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
0,5	2,0-2,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,50-0,74	3,0-4,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,75-1,00	3,0-4,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,25-0,49	5,0-10,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,50-0,74	5,0-10,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,75-...	5,0-10,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,25-0,49	11,0-13,0	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,50-0,74	11,0-27,0	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,75-...	11,0-29,9	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,40-0,49	30,0-40,0	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,50-0,74	30,0-45,0	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
0,75-...	30,0-53,0	si	cotto	crudo	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

Ordine complessivo minimo: kg. 3

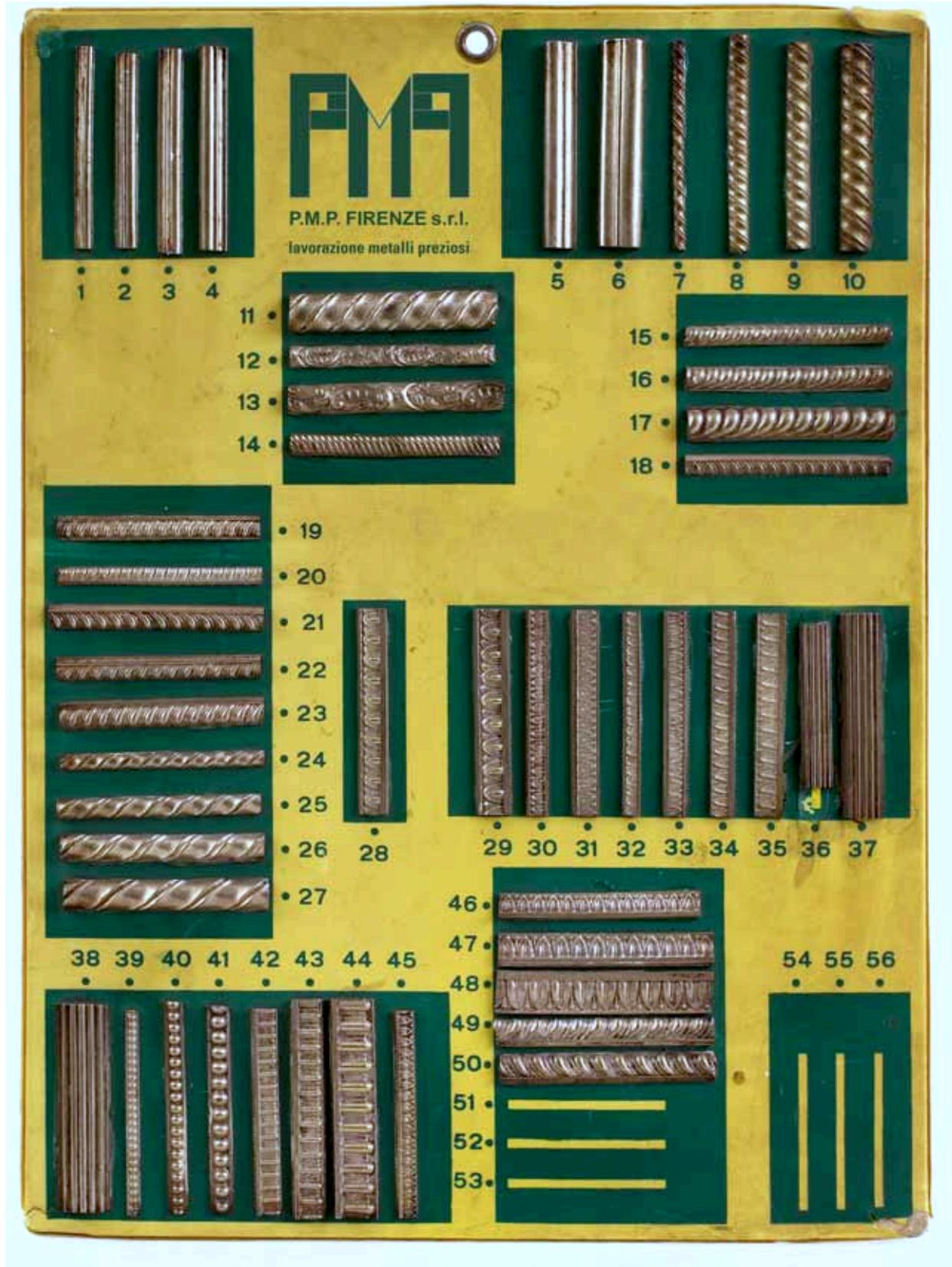
### Barre tonde

diametro	misure a richiesta	stato fisico	a richiesta del cliente	titoli disponibili
3,00-7,00	si	crudo	cotto	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
7,50-11,00	si	crudo	cotto	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
11,5-13,00	si	crudo	cotto	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
13,5-15,00	si	crudo	cotto	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°
15,00 -...	si	crudo	cotto	800/°°-930/°°-940/°°-999/°°

Profilati di sezione tonda con lunghezza standard 1000 mm. Minimo d'ordine complessivo kg. 3

# Bordure

Fili lavorati in argento e ottone



# Saldature

## Leghe per brasatura a base argento senza cadmio



### Leghe per brasatura a base argento senza cadmio

codice	composizione %					intervallo di fusione °C	densità g/cm3	carico di rottura kg/mm2	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	Zn	Cd	Altro				EN 1044	DIN 8513
416	5,0	55,0	40,0		Si	820 - 890	8,4	48	AG 208	L-Ag5
471	20,0	44,0	36,0		Si	690 - 810	8,7	43	AG 206	L-Ag20
725	25,0	40,0	33,0		Sn	680 - 760	8,8	48	AG 108	L-Ag25sn
730	30,0	36,0	32,0		Sn	650 - 750	8,8	48	AG 107	L-Ag30sn
734	34,0	36,0	27,5		Sn	630 - 730	9,0	48	AG 106	L-Ag34sn
738	38,0	31,0	29,0		Sn	660 - 720	9,1	45		
740	40,0	30,0	28,0		Sn	640 - 700	9,1	45		
745	45,0	27,0	25,5		Sn	640 - 660	9,2	43	AG 104	L-Ag45sn
755	55,0	21,0	22,0		Sn	630 - 660	9,4	44	AG 103	L-Ag55sn
756	56,0	22,0	17,0		Sn	620 - 685	9,4	48	AG 102	L-Ag55sn
605	60,0	23,0	14,0		Sn	620 - 685	9,6	48	AG 101	L-Ag60sn
670	67,0	19,5	13,5			670 - 720	9,7	45		

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.

# Saldature

## Leghe per brasatura a base argento con cadmio



### Leghe per brasatura a base argento con cadmio

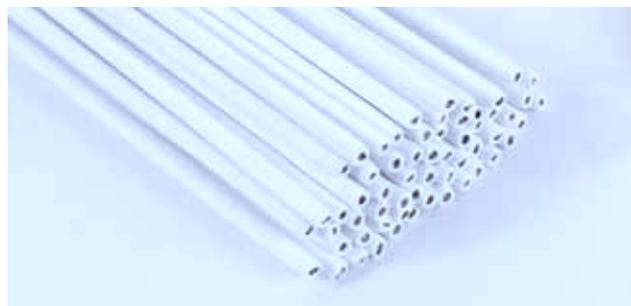
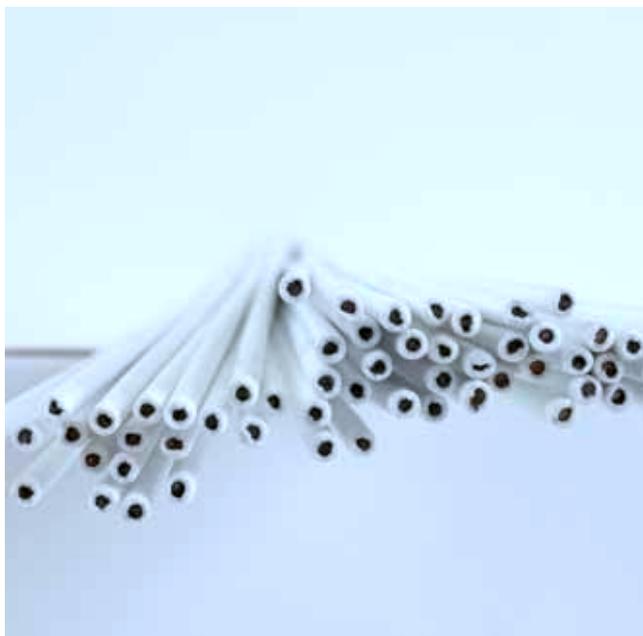
codice	composizione %					intervallo di fusione °C	densità g/cm <sup>3</sup>	carico di rottura kg/mm <sup>2</sup>	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	Zn	Cd	Altro				EN 1044	DIN 8513
452	9,0	52,0	33,0	6,0	Si	630 - 820	8,9	43		
453	13,0	44,0	33,0	10,0	Si	605 - 795	8,7	42		
493	17,0	41,0	26,0	16,0	Si	620 - 760	8,7	42		
495	21,5	35,5	27,0	16,0	Si	605 - 730	8,7	40	AG 308	
496	25,0	30,0	27,5	17,5	Si	605 - 710	8,8	40	AG 307	L-Ag25cd
930	30,0	28,0	21,0	21,0	Si	610 - 690	9,1	38	AG 306	L-Ag30cd
108/65	34,0	22,0	24,0	20,0	Si	610 - 670	9,1	40	AG 305	L-Ag34cd
499	38,0	20,0	22,0	20,0	Si	610 - 650	9,2	40		
108/60	40,0	19,0	21,0	20,0	Si	595 - 630	9,3	42	AG 304	L-Ag40cd
420	42,0	17,0	16,0	25,0	Si	605 - 620	9,4	42	AG 303	
108/55	45,0	15,0	16,0	24,0	Si	605 - 630	9,4	43	Ag 302	L-Ag45cd
108/50	50,0	15,0	16,0	19,0	Si	620 - 640	9,5	43	AG 301	L-Ag50cd

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.

## Saldature

### Leghe rivestite per brasatura ad impiego speciale



#### Leghe rivestite per brasatura ad impiego speciale

codice	composizione %					intervallo di fusione	tipo rivestimento / colore
	Ag	Cu	Zn	Cd	Altro	°C	
200 R	20,0	44,0	36,0		Si	690 - 810	standard / bianco
210 R	21,0	36,0	27,0	16,0		605 - 730	standard / bianco
250 R	25,0	40,0	33,0		Sn	680 - 760	standard / bianco
734 R	34,0	36,0	27,5		Sn	630 - 730	standard / bianco
400 R	40,0	30,0	28,0		Sn	640 - 700	standard / bianco
745 R	45,0	27,0	25,5		Sn	640 - 660	standard / bianco

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.

# Saldature

## Leghe per brasatura rame-fosforo-argento



### Leghe per brasatura rame-fosforo / rame-fosforo-argento

codice	composizione %				intervallo di fusione °C	densità g/cm3	carico di rottura kg/mm2	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	P	Altro				EN 1044	DIN 8513
615		93,0	7,0		710 - 820	8,1	58	CP 202	L-CuP7
654	0,4	93,6	6,0		710 - 740	8,1	n.d.		
650	2,0	91,7	6,3		645 - 800	8,1	n.d.	CP 105	L-Ag2P
656	5,0	88,7	6,3		645 - 815	8,2	n.d.	CP 104	L-Ag5P

### Leghe per brasatura ferro - ferro (ottoni speciali)

codice	composizione %				intervallo di fusione °C	densità g/cm3	carico di rottura kg/mm2	corrispondenze int.	
	Cu	Zn	Ni	Altro				EN 1044	DIN 8513
120	50	41,0	9,0	Si	900 - 930	54,0	n.d.		
123	57,0	38,0	5,0	Si	860 - 910	45,0	n.d.		

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.

# Saldature

## Disossidanti



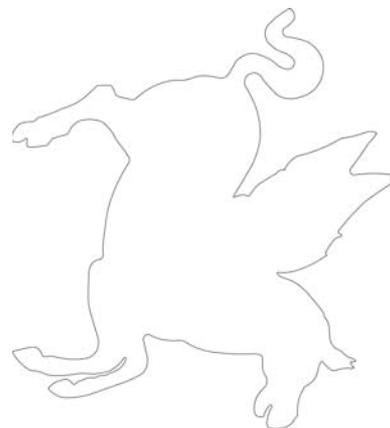
### Disossidanti

codice	intervallo di attività °C	stato di fornitura			corrispondenze int.	
		polvere	pasta	liquido	EN 1045	DIN 8511
Y	400 - 800	x	x		FH 10	F-SH 1
CS	450 - 800	x	x		FH 10	F-SH 1
D.306 A	150 - 250			x	n.d.	F-SH 1

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.

## Semilavorati da macchina CNC



Da una idea fornita attraverso un fax, noi realizziamo un tracciato al CAD che poi servirà come disegno tecnico per la realizzazione del prodotto finito come incisione o taglio su differenti materiali.

The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records in a business setting. It highlights how proper record-keeping can help in decision-making, legal compliance, and financial management. The text emphasizes that records should be organized, up-to-date, and easily accessible.

Next, the document addresses the challenges of data management in the digital age. It notes that while digital storage offers convenience, it also introduces risks such as data loss, security breaches, and information overload. Solutions like cloud storage, encryption, and regular backups are suggested to mitigate these risks.

The third section focuses on the role of technology in streamlining business processes. It describes how automation and software solutions can reduce manual errors, save time, and improve overall efficiency. Examples include using accounting software for invoicing and project management tools for task delegation.

Finally, the document concludes by stressing the importance of employee training and awareness. It suggests that regular training sessions can help employees understand the value of data and the correct procedures for handling information. This, in turn, leads to a more professional and organized business environment.