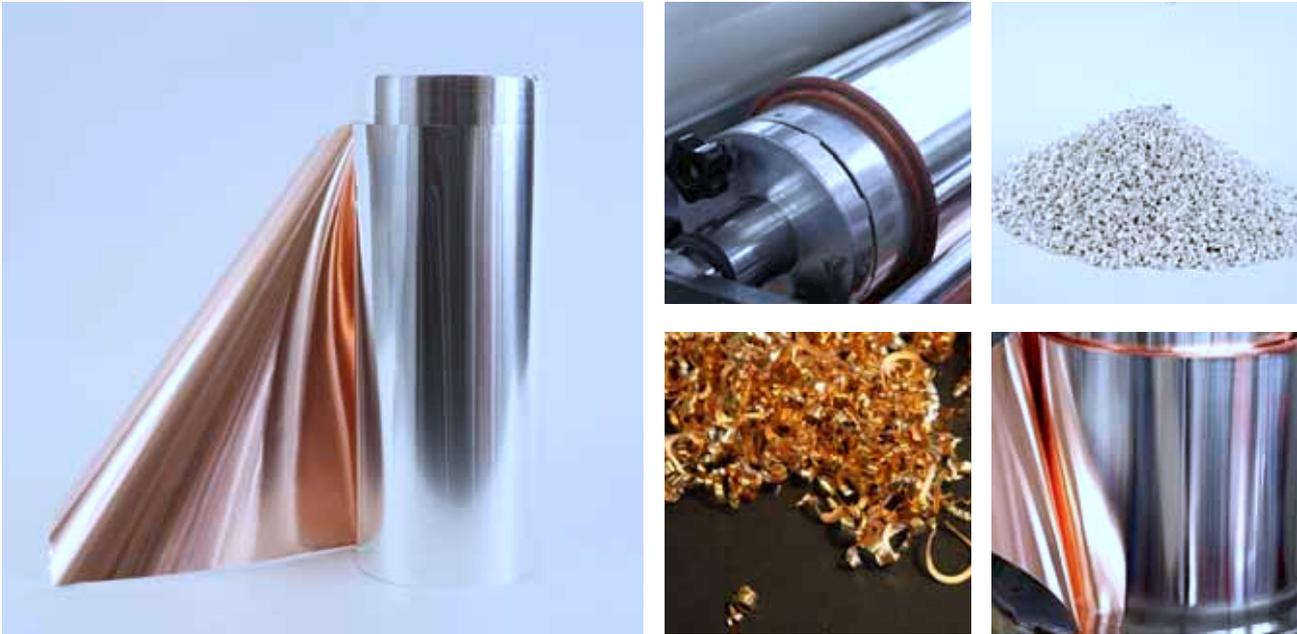


Laminati

Colaminato argento + rame



Colaminato argento + rame

spessore Ag	peso specifico	titolo
6%	9,02	70/°°
6%+6%	9,12	140/°°
8%	9,05	93/°°
9,55%	9,07	100/°°
10%	9,08	116/°°
15%	9,17	172/°°
18%	9,21	207/°°
19%	9,23	217/°°
20%	9,25	227/°°
22%	9,28	249/°°
23%	9,3	260/°°
33%	9,45	370/°°
40%	9,56	440/°°
50%	9,72	540/°°

Tab. 1

Colaminato argento + rame (23% Ag-67% Cu)

spessore Ag in mm	spessore colaminato in mm	peso specifico	titolo
0,013	0,055	9,30	260/°°
0,014	0,060	9,30	260/°°
0,015	0,065	9,30	260/°°
0,016	0,070	9,30	260/°°
0,017	0,075	9,30	260/°°
0,018	0,080	9,30	260/°°
0,020	0,085	9,30	260/°°

Tab. 2

Si tratta di nastri o lastre aventi un lato in argento ed il retro in rame. L'attaccamento lo si ottiene per colaminazione. Si offre quindi una lamina con un unico corpo, che può essere lavorata come se si trattasse di argento massiccio. Si ottiene un prodotto che ha l'aspetto e le caratteristiche dell'argento con il vantaggio della scarsa quantità di materia prima. I mix realizzati sono molteplici (vedi Tab. 1). Attualmente il più utilizzato ha il 23% dello spessore argento e 67% rame (vedi Tab. 2). Il nastro viene avvolto su tubi in plastica diam. Int 120 mm o Al diam. Int. 125 mm. Accludiamo tabella dei mix già prodotti e dei relativi pesi specifici e titoli (vedi Tab. 1).