

# Saldature

## Leghe per brasatura a base argento con cadmio



### Leghe per brasatura a base argento con cadmio

codice	composizione %					intervallo di fusione °C	densità g/cm <sup>3</sup>	carico di rottura kg/mm <sup>2</sup>	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	Zn	Cd	Altro				EN 1044	DIN 8513
452	9,0	52,0	33,0	6,0	Si	630 - 820	8,9	43		
453	13,0	44,0	33,0	10,0	Si	605 - 795	8,7	42		
493	17,0	41,0	26,0	16,0	Si	620 - 760	8,7	42		
495	21,5	35,5	27,0	16,0	Si	605 - 730	8,7	40	AG 308	
496	25,0	30,0	27,5	17,5	Si	605 - 710	8,8	40	AG 307	L-Ag25cd
930	30,0	28,0	21,0	21,0	Si	610 - 690	9,1	38	AG 306	L-Ag30cd
108/65	34,0	22,0	24,0	20,0	Si	610 - 670	9,1	40	AG 305	L-Ag34cd
499	38,0	20,0	22,0	20,0	Si	610 - 650	9,2	40		
108/60	40,0	19,0	21,0	20,0	Si	595 - 630	9,3	42	AG 304	L-Ag40cd
420	42,0	17,0	16,0	25,0	Si	605 - 620	9,4	42	AG 303	
108/55	45,0	15,0	16,0	24,0	Si	605 - 630	9,4	43	Ag 302	L-Ag45cd
108/50	50,0	15,0	16,0	19,0	Si	620 - 640	9,5	43	AG 301	L-Ag50cd

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.