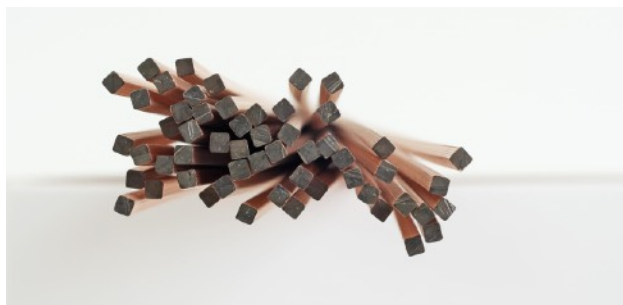


Saldature

Leghe per brasatura rame-fosforo-argento



Leghe per brasatura rame-fosforo / rame-fosforo-argento

codice	composizione %				intervallo di fusione °C	densità g/cm3	carico di rottura kg/mm2	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	P	Altro				EN 1044	DIN 8513
615		93,0	7,0		710 - 820	8,1	58	CP 202	L-CuP7
654	0,4	93,6	6,0		710 - 740	8,1	n.d.		
650	2,0	91,7	6,3		645 - 800	8,1	n.d.	CP 105	L-Ag2P
656	5,0	88,7	6,3		645 - 815	8,2	n.d.	CP 104	L-Ag5P

Leghe per brasatura ferro - ferro (ottoni speciali)

codice	composizione %				intervallo di fusione °C	densità g/cm3	carico di rottura kg/mm2	corrispondenze int.	
	Cu	Zn	Ni	Altro				EN 1044	DIN 8513
120	50	41,0	9,0	Si	900 - 930	54,0	n.d.		
123	57,0	38,0	5,0	Si	860 - 910	45,0	n.d.		

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.