

Saldature

Leghe per brasatura a base argento senza cadmio



Leghe per brasatura a base argento senza cadmio

codice	composizione %					intervallo di fusione	densità	carico di rottura	corrispondenze int.	
	Ag	Cu	Zn	Cd	Altro				EN 1044	DIN 8513
416	5,0	55,0	40,0		Si	820 - 890	8,4	48	AG 208	L-Ag5
471	20,0	44,0	36,0		Si	690 - 810	8,7	43	AG 206	L-Ag20
725	25,0	40,0	33,0		Sn	680 - 760	8,8	48	AG 108	L-Ag25sn
730	30,0	36,0	32,0		Sn	685 - 755	8,8	48	AG 107	L-Ag30sn
734	34,0	36,0	27,5		Sn	630 - 730	9,0	48	AG 106	L-Ag34sn
738	38,0	31,0	29,0		Sn	660 - 720	9,1	45		
740	40,0	30,0	28,0		Sn	650 - 710	9,1	45		
745	45,0	27,0	25,5		Sn	640 - 680	9,2	43	AG 104	L-Ag45sn
755	55,0	21,0	22,0		Sn	630 - 660	9,4	44	AG 103	L-Ag55sn
756	56,0	22,0	17,0		Sn	620 - 655	9,4	48	AG 102	L-Ag55sn
605	60,0	23,0	14,0		Sn	620 - 685	9,6	48	AG 101	L-Ag60sn
670	67,0	19,5	13,5			670 - 720	9,7	45		

Per le condizioni di fornitura (diametri, leghe standard e non, disponibilità, etc...) i nostri uffici saranno lieti di fornire tutte le informazioni al riguardo.

Tutte le informazioni e i dati descritti, riferiti ai prodotti specificati, sono accurati ed affidabili, ma vengono forniti senza garanzia o responsabilità di qualsiasi genere. La P.M.P. FIRENZE srl, non conoscendo le modalità d'uso e l'applicazione, declina ogni responsabilità per perdite o danni subiti a persone o cose che possono derivare da un uso improprio delle informazioni fornite. Inoltre i dati tecnici contenuti nelle tabelle sono suscettibili di modifica in qualsiasi momento e senza preavviso da parte di P.M.P. FIRENZE srl.